

Fabricadora de Helado Soft Brunetti PRO

SFT55A



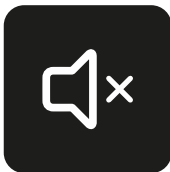
- Modelo de piso
- Dos sabores
- Regulador de tensión
- Capacidad de 55 lts/hora
- Equipo con bomba de aire

Características

SFT55A



Control Inteligente



Silencioso



Pre-refrigeración



Enfriamiento rápido



Protección de seguridad



Standby



Regulador de tensión

Pantalla digital: Permite al usuario ajustar y monitorear las configuraciones de manera intuitiva y precisa, mejorando la experiencia de uso.

Batidor de acero inoxidable con paletas flexibles: Construcción robusta y resistente a la corrosión, ideal para un uso intensivo y prolongado en entornos comerciales. Las paletas flexibles otorgan mayor capacidad, mayor incorporación de aire.



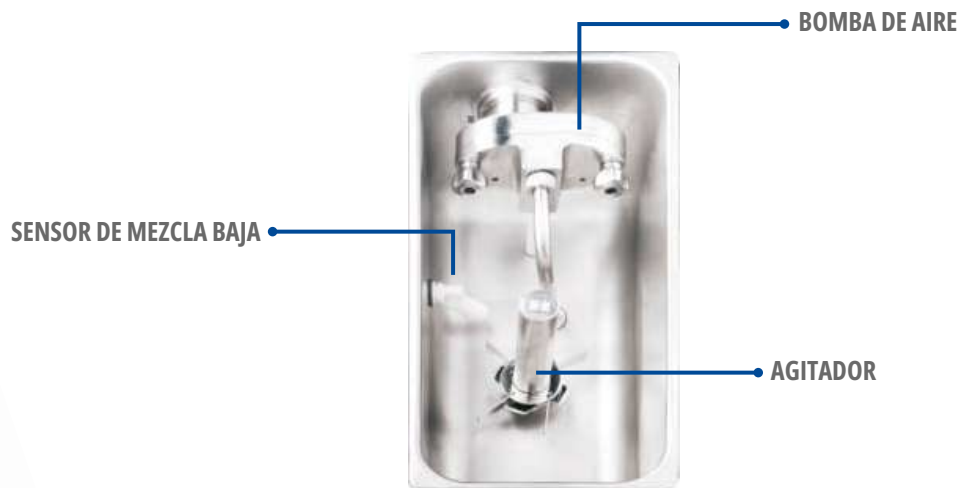
Ruedas para facilitar el movimiento: La máquina está equipada con cuatro ruedas que permiten desplazarla con facilidad.

Cilindro de congelación: La máquina cuenta con dos cilindros de congelación de 1.8 litros totales. Estos cilindros están diseñados para mantener el helado a la temperatura adecuada, asegurando una textura suave y cremosa.

Tolva de mezcla: Con un volumen de 12.5 litros totales, la máquina incluye dos tolvas de mezcla. Estas tolvas tienen un sistema de refrigeración independiente (pre-enfriamiento) que mantiene la mezcla a una temperatura constante por debajo de 4.4 °C, preservando la frescura y calidad del producto.

Características

SFT55A



- **Sensor de mezcla baja:** Este sensor detecta el nivel de mezcla en la tolva y activa una alerta cuando está en un nivel bajo. Esto ayuda a evitar que el cilindro se congele por falta de mezcla, asegurando un funcionamiento continuo.
- **Agitador:** El agitador mantiene la mezcla en movimiento dentro de la tolva, lo que ayuda a mantener una temperatura uniforme y mejora la fluidez de la mezcla, optimizando la calidad del producto final.
- **Bomba de aire:** La bomba de aire introduce aire en la mezcla, aumentando el volumen del helado (incorporación de aire), lo cual es esencial para lograr una textura suave y cremosa en el helado soft.



Válvula dispensadora de cierre automático: Evita automáticamente el desborde del producto después de la dispensación. Brinda flexibilidad en el control de la velocidad de salida y garantizan una operación higiénica entre porciones.

Sistema inverter de bajo ruido: Optimiza el consumo energético y reduce significativamente el nivel sonoro durante la operación.

>FUNCIONES DE LIMPIEZA Y CONSERVACIÓN

• **Función lavado automático:** Este equipo permite realizar la limpieza de forma rápida y sencilla. Esta función reduce el tiempo de mantenimiento y garantiza una mayor higiene en el equipo.

• **Función de descongelamiento:** Permite calentar el cilindro para facilitar la limpieza o la remoción de producto solidificado.

• **Modo de espera (Standby):** Reduce el consumo energético en periodos sin uso, conservando la temperatura del producto.

>SISTEMAS DE PROTECCIÓN Y ESTABILIDAD OPERATIVA

• **Alarma de mezcla baja:** Advierte al operador cuando el nivel de mezcla es insuficiente, evitando fallas en el sistema.

• **Protección por baja/alta tensión:** Sistema de seguridad que protege los componentes eléctricos ante variaciones de voltaje.

• **Protección por baja temperatura:** Evita el sobreenfriamiento del cilindro, protegiendo tanto el producto como el equipo.

• **Protección por sobrecarga del motor:** Detiene la operación si se detecta una sobrecarga, prolongando la vida útil del motor.

• **Protección por alta presión:** Actúa automáticamente para evitar daños al sistema de refrigeración ante un aumento de presión.

• **Protección por baja velocidad:** Detecta velocidades anormales del batidor y detiene el funcionamiento para evitar daños mecánicos.

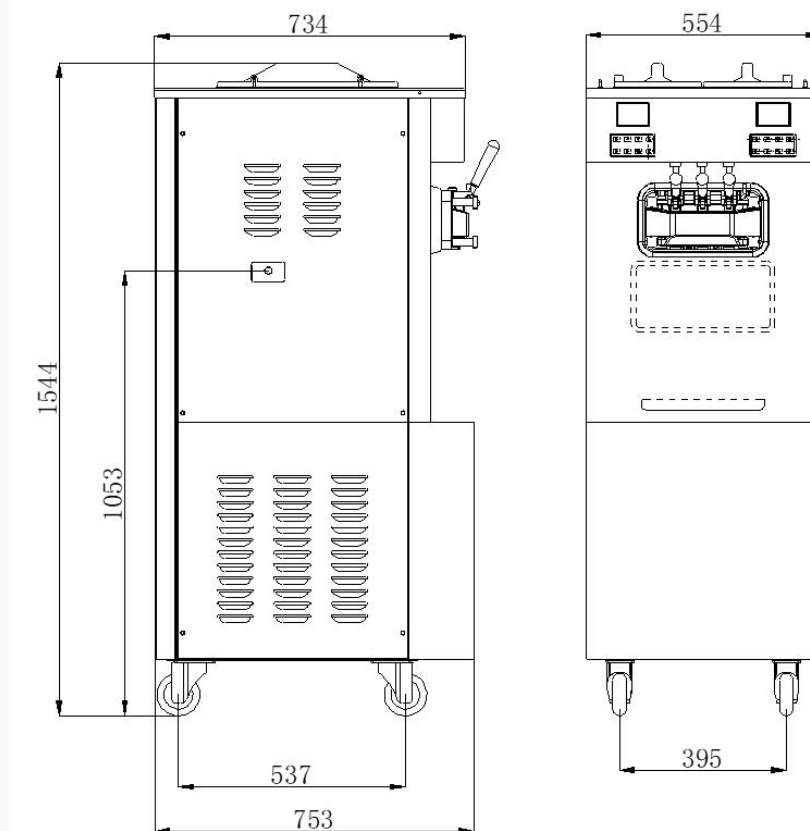
Usos y aplicaciones

SFT55A

• **Regulador de tensión:** Estabiliza automáticamente el voltaje de entrada, protegiendo los componentes internos ante fluctuaciones eléctricas y asegurando un funcionamiento continuo y seguro.

Usos y aplicaciones

La Fabricadora de Helados Soft Brunetti Pro SFT55A es una máquina clave para negocios en el sector de alimentos y bebidas, especialmente aquellos que desean ofrecer helados de manera rápida y con alta rotación. Su versatilidad y facilidad de uso la convierten en una opción valiosa para heladerías, restaurantes, cadenas de comidas rápidas, food trucks, etc.



Datos técnicos

SFT55A

MODELO	SFT55A
Voltaje/Frecuencia	220V / 50Hz
Regulador de tensión	Si, 10 kW
Corriente total	20 A
Tipo de enchufe	Industrial
Potencia total	3400 W
Cilindros de congelado	Dos, 2 x 0.9 L
Tolvas de mezcla	Dos, 2 x 6.25 L
Motor de arrastre	Dos, 1.25 HP
Capacidad	55 Litros / Hora
Sistema de refrigeración	Compresor principal: 2 x 3393 BTU/h R404a Compresor de preenfriado: 1 x 400 BTU/h R134a (El rendimiento puede variar según el compresor utilizado)
Enfriamiento	Enfriado por aire, requiere un despeje mínimo de 152 mm alrededor del equipo
Dimensiones equipo	554 x 753 x 1544 mm
Dimensiones embalaje	645 x 850 x 1665 mm
Peso neto	225 Kg
Peso embalaje	245 Kg

*Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.
La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*